Vásárlói tájékoztató

KOMPAKT MUNKA- ÉS ASZTALLAPOKHOZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft.
8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.
Tel.: 92/507-800
www.foresteu.com • info@foresteu.com

Felhasználása:
A kompaktlemez igen jól megállja a helyét asztallapként, például irodákban, konferenciatermekben, iskolákban és műhelyekben. A táblavastagságot, a rögzítési távolságokat és a kereten túlnyúló részeket a várható terhelésekkel összhangban kell kialakítani. A kompaktlemezek a konyhák munkalapjának, valamint a mosdóhelyiségek mosdópultjának szerepében is népszerűek.

Kondicionálás:
A környezeti viszonyokban beálló változások hatására a kompaktlemezek mérete bizonyos mértékben megváltozhat. Emiatt úgy kell alakítani a tárolási és feldolgozási körülményeket, hogy a lehető legjobban megfeleljenek az anyag későbbi alkalmazási helyén uralkodó viszonyoknak. A beépítés előtt célszerű megfelelő ideig pihentetni a kompaktlemez elemeit a beépítés helyén.

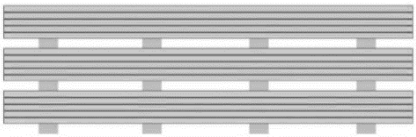
Megmunkálás:
A nagy sűrűségből adódóan a kompaktlemez megmunkálása a többi fa alapú anyaghoz képest jóval nagyobb szerszámkopással jár együtt. A tompa, vagy alkalmatlan szerszámok használata tökéletlen gépi megmunkáláshoz vezet. Korlátozott mértékben keményfém betétes szerszámok használhatók, de általában ajánlatos gyémánthegyű szerszámokat alkalmazni nagy darabszámok esetén, és automata megmunkáló központokban. A legmegfelelőbb szerszám kiválasztásáról tanácsos kikérni a szerszámgyártók véleményét.
A vágáskor jelentkező nagy nyomás miatt különösen fontos a munkadarab biztonságos rögzítése, és a szerszám mozgásának ellenőrzése. Az éles sarkokat és széleket célszerű lekerekíteni, nehogy sérülésveszélyt jelentsenek.
Kompaktlemezek fúrására leginkább a műanyag lemezekhez tervezett fúrófejek felelnek meg, de fém és fa fúrására alkalmas csigafúrók egyaránt használhatók, de ebben az esetben a forgási sebességet és az előtolási sebességet csökkenteni kell.
A kivágások és nyílások széleit, amelyek például kapcsolók, szellőzőrácsok vagy szerelőnyílások befogadására szolgálnak, mindig le kell kerekíteni, mivel az éles sarkok repedések kialakulásához vezethetnek. A belső sarkokat minimum 3 mm-es belső sugárral kell kivágni. A hornyokat és falcokat szintén le kell kerekíteni, nehogy a bevágásoknál repedések keletkezzenek. A beépített elemek számára megfelelő tágulási hézagokat kell hagyni.
A furat átmérőjét célszerű a rögzítőeszköz átmérőjénél 2–3 mm-rel nagyobbra venni, nehogy a lemez berepedezzen. Süllyesztett csavarok használatát lehetőleg kerülni kell. Ha a süllyesztett csavarok használatát nem lehet elkerülni, serleg alakú süllyesztett alátétek használata elengedhetetlen. Kompaktlemezbe egyszerű dolog csavarmeneteket vágni, és menetmetsző csavarokat is nehézség nélkül lehet használni. Ajánlatos kis menetemelkedésű csavarokat használni, mivel ezek jobban ellenállnak a kihúzódásnak. Előfúrás azonban minden esetben elengedhetetlen.
Két kompaktlemez összeragasztásakor fontos gondoskodni róla, hogy a méretváltozással járó mozgás ne ütközzön akadályba. A feszülést elkerülendő, csak megfelelő ideig pihentetett kompakt lemezeket szabad összeragasztani egymással, és mindig csak azonos gyártási irányban.

A kompaktlemez jó méretállandósága ellenére a környezeti körülmények megváltozása méretváltozást eredményezhet. A megmunkálás és beépítés alatt az anyag méretváltozását kezdetektől fogva számításba kell venni. Célszerű 2,0 mm/m² nagyságú tágulási ráhagyásról gondoskodni.

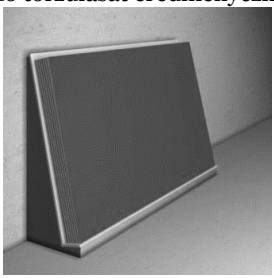
Tárolás:

Munkalapokat és asztallapokat zárt, száraz helyiségben, kb. 18–25 °C hőmérsékleten, és kb. 50–65% relatív nedvességtartalom mellett kell tárolni. Amennyiben a rakat eredeti csomagolást eltávolítják, abban az esetben a lapok teljes felületén alátámasztva, vele azonos méretű, vagy nagyobb, robusztus, lapos és vízszintes alátétlemezeken kell tárolni. A padlózattal való közvetlen érintkezést és/vagy a közvetlen napsugárzást minden esetben kerülni kell. A legfelső lemeztáblát célszerű legalább akkora, vagy nagyobb méretű rétegelt védőlemezzel letakarni. Ott, ahol a vízszintes tárolás nem oldható meg, a lapokat célszerű kb. 80°-os szögben döntött állványon tárolni, és a felszínt és végeket alátámasztani. Függőleges tárolásnál legalább vele egyforma nagyságú, rétegelt védőlemezt kell használni, amely teljesen befedi.

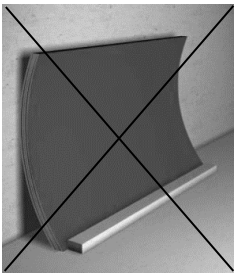
A helytelen tárolás a tábla alakjának maradandó torzulását eredményezheti.



HELYES vízszintes tárolás



HELYES függőleges tárolás



HELYTELEN függőleges tárolás

Tisztítás:

A tisztításhoz a hagyományos karcmentes folyékony tisztítószerek használhatók. Maró hatású tisztítószer (pl. vízkőoldó) használata kárt tehet a felületben! A felület tisztítása hagyományos háztartási tisztítószerekkel történhet. Szemcsés, karcoló vagy maró hatású tisztítószerek kárt tehetnek az anyagban. Javasoljuk, hogy felhasználás előtt minden tisztítószerrel egy nem látszó felületen végezzen próbát.

Figyelem!

A felületre magasról leejtett kemény és nehéz tárgyak maradandó felületkárosodást okoznak. A felület magas hőmérséklet hatására (pl. tűzhelyről levett vagy sütőből kivett edények talpa) károsodhat! A lapok közvetlen felületén fémsúroló, kés, illetve egyéb vágóeszköz karcolódást okozhat, ezért használatukat kerülni kell!

Figyelem!
A termék szerelését csak jogosult szakember végezheti.
Termékeink lakossági felhasználásra készültek, egyéb esetben kérjük, érdeklődjön kollegáinknál!

A www.foresteu.com címen elérhető honlapunkon mindig megtalálhatja aktuális vásárlói tájékoztatóinkat, szerelési útmutatóinkat, szórólapjainkat, rendelőlapjainkat és szerelési filmjeinket. A vásárlói tájékoztatóban foglaltakat kérjük, a termékek beszerelésekor mindig vegye figyelembe és adja át azt a végfelhasználónak is!